PAT-NO:

JP363118544A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 63118544 A

TITLE:

AIR CONDITIONER

PUBN-DATE:

May 23, 1988

INVENTOR - INFORMATION:

NAME

TSUKAHARA, HITOSHI KAKINUMA, TAKAHIDE

ASSIGNEE - INFORMATION:

NAME

COUNTRY

SANYO ELECTRIC CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP61265823

APPL-DATE:

November 7, 1986

INT-CL (IPC): F24F001/00

US-CL-CURRENT: 165/48.1

## ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent the growth of mildew by applying an antimicrobial

treatment to <u>flocking</u> material and/or glue for <u>flocking</u> to the air outlet of an air conditioner.

CONSTITUTION: Flocking material 22 are glued to the surface of walls 20, 21

of air outlet 19 of the grill 15 and the surface of air guide vanes 16, 17 of

an air conditioner. A solution of <u>antimicrobial</u> agent comprising 2-4-4'trichloro-2' hydroxydiphenyl ether and 2-(4

thyazoryl) benzimidazole is

applied to and dried on the  $\underline{\text{flocking}}$  material 22, fabric 24 that serves as the

base for said <u>flocking</u> and <u>antimicrobial</u> film 25 covering the surface of glue

23. Moreover, the glue 23 is added with the  $\underline{\text{antimicrobial}}$  agent. By providing

an antimicrobial film 25 as described, there will be no fungus-growth on the

surface of the  $\underline{\text{flocking}}$  material 22, base fabric 24 and glue 23 even if

moisture is condensed on the walls 21, 22 of the air outlet 15 and air guide

vanes 16, 17, and even if the condensate gets into the <u>flocking</u> base fabric 24,

fungus will not grow on the glue 23.

COPYRIGHT: (C) 1988, JPO&Japio

## ⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# @ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-118544

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

匈公開 昭和63年(1988) 5月23日

F 24 F 1/00

371

Z-8716-3L

.

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

図発明の名称 空気調和機

**釣特** 願 昭61-265823

仁

⑪発 明 者 塚 原

群馬県邑楽郡大泉町大字坂田180番地 東京三洋電機株式

会社内

**砂**発 明 者 柿 沼 孝 英

群馬県邑楽郡大泉町大字坂田180番地 東京三洋電機株式

会社内

⑪出 願 人 三洋電機株式会社

大阪府守口市京阪本通2丁目18番地

20代 理 人 弁理士 西野 卓嗣 外1名

明 細 書

I. 発明の名称

空気調和機

- 2. 特許請求の範囲
- (1) 空気吹出部の要面に植毛部材を接着剤で接着させた空気調和機において、前記植毛部材及ひ/又は接着剤を抗菌処理したことを特徴とする空気調和機。
- (2) 植毛部材及び/又は接着剤の袰面を抗菌性 被膜で被覆した特許請求の範囲第1項配数の空気 調和機。
- (3) 植毛部材及び/又は接着剤に抗菌剤を添加した特許請求の範囲第1項記載の空気調和機。
- (4) 抗菌剤が2-4-4トリクロロー2-ヒドロ中シジフェニルエーテルと2-(4チアゾリル)ベンズイシダゾールとの組成物である特許請求の 範囲第1項配数の空気調和機。
- 3. 発明の詳細な説明
  - (イ) 産業上の利用分野

本発明は軍内を冷房する空気調和機に関する。

## (ロ) 従来の技術

空気吹出部から低温空気を吹き出させて室内を 帝房する空気調和機では、吹き出される低温空気 で吹出口の周囲の壁面や通風壁面及び風向空気 根等のでは、吹き出される低温空気 で吹出口の周囲の壁面や通風壁面及び風向空気の 巻き込みにより室内の暖かい湿った空気がれる と上述の壁面や風向変更羽根等に繋が付射し、これが表面張力により水滴となって落下して配って 本語のではれがある。この為、天気の 一14667号公報で提示されているように空気 吹出即の要面を植毛して露水を保有することが行なわれている。

#### い 発明が解決しようとする問題点

植毛部材やこの植毛部材を接着する接着剤の表面は冷房運転中に餌水で溜れているため、かびが 繁殖し易く、特に接着剤として用いるエアルジョ ンタイプのアクリル樹脂や酢酸ピニル樹脂、又は ウレタン樹脂そのものがかびの栄養分となり、か びの繁殖を助長させる問題点を有していた。

本発明はかかる問題点を解決した空気調和機を

提供するものである。

#### 臼 問題点を解決するための手段

本発明は権毛部材及び/又は接着剤を抗菌性被膜で被覆するか、又は植毛部材及び/又は接着剤に抗菌剤を添加することにより、植毛部材及び/又は接着剤を抗菌処理するようにしたものである。

#### 州 作用

かびの発生を防止する防菌効果やかびを殺す殺菌効果を有する抗菌剤としては、多種類のかびに有効なものが好ましく、2-4-4・トリクロロー2・ヒドロキンジフェニルエーテル(Ci2 H, Ci2 O2)と、2-(4テアソリル)ペンズインダンール(Ci2 H, NaS)との組成物が最も適している。以下に夫々の抗菌剤で死被するかびの種類と死故させるための最低濃度を示す。

12-4-4 + 11 / 11 -

2 ヒドロキシジフェニルエーテル」

かびの種類	最低濃度(pps)
Bacillus megatherium	3
Clostridium batulinum	3

N ー (フロロジクロロメテルチオ)ーN (ジメチルアミノスルフオニル)ーアニリン、2・4・5・6 テトラクロリソフタロニトリル、N ー (フロロジクロルメチルチオ)フタルイミド、N ーラウリルータアラニン、ピスー(タークロロフェニルジグアニド)ーへキサンジハイドロクロライド、10-10 オキシピスフェノキシアルシン等があり、これら抗菌剤を1種類又は2~3種類併用しても良い。

そして、上述した抗菌剤を水やアルコール等の有機溶剤に溶かした 0.6~2.0 w t% の溶液を作り、植毛部材を接着した空気吹出部に上述吹の溶液溶液を溶水に浸漬して付着させた後、乾燥させ被膜して付着させた後のでは、乾燥させで減少の別の手段として、植毛部材であるナイロが固定では、かびの発生が防止される。又、抗菌剤を予め 0.6~2.0 w t% 添加した 後 に 植毛部材を接着剤で空気吹出 に 接 海 が に 接 海 が で で と で で と に 極 毛 部 材 を 接 着 剤で 空気吹出 こ に 接 海 が で と な に 極 毛 部 材 を 接 着 剤で 空気吹出 こ に 接 海 が で と な い に 極 毛 部 材 を 接 着 剤で 空気吹出 こ に を か に 極 毛 部 材 を 接 着 剤で 空気吹出 こ に な ま う

Staphylococcus anreus	0.0 3
Streptococcus faecalis	10
Escherichia coli	0.3
Salmonella enteritidis	0.1
Vibrio eltor	10
Aspergillus niger	3 0
Candida albicans	3
Trichophyton tonsurans	10

「2一(4チアゾリル)ペンズィシダゾール」

かびの種類	最低濃度(pp)
Aspergillus niger	10
Aureobasidium pullulans	0.2
Chaetomium globosum	5
Cladosporium resinal	10
Fusarium oxysporum	20
Penicillium citrinum	15
Phoma sp	10

尚、他の抗菌剤として、ドデシルグアニジン塩 酸塩、ポリヘキサメチレンパイガナジン塩酸塩、

にしても良く、福毛部材と接着剤の裂面に存在する抗菌剤によりかびの発生が防止される。尚、このように抗菌剤を添加した後に植毛部材を形成する際、高温度(200~250℃)となるが、上述した2-4-4トリクロロ-2′ーヒドロキシジフェニルエーテルと2-(4チアソリル)ペンメインダゾールは何れも熱分解温度が260~300℃と高いため、抗菌効果が失たわれることはない

## 內 实施例

本発明の実施例を図面に基ついて説明すると、 第1図において、(1)は天井架(2)から吊りポルト(3) で吊り下げられて天井板(4)の上方の天井空間(5)内 に収納された空気調和機本体、(6)はこの本体に取 り付けられ天井板(4)の下方に位置する化粧グリル で、これらから天井埋込型空気調和機が構成され ている。

そして、本体(1)にはモータ(7)で駆動される途心 型送風機(8)と、この送風機を囲むように配設され た環状の冷却器(9)と、環状のドレンバン(0)とが内 取され、吹出通風路QIJの盤面にポリエチレンフォームやポリウレタンフォームからなる断熱材似が 貼り付けられている。

又、化粧グリル(6)には空気吸込部(3)にエアーフィルタ(4)が、空気吹出部(5)に固動可能な風向変更羽根(16)が備えられており、室内空気は吸込口(18)からエアーフィルタ(4)を経て速心超送風機(8)に吸入された後、この送風機から圧送されて冷却器(9)で冷やされ、低温空気となって吹出通風路(1)を経て吹出口(13)から室内へ吹き出されるようになっている。

第2図は空気吹出部65の拡大図で、風向変更羽根6607を図示の状態にセットして低温空気を選方へ吹き出す時に低温空気によって室内の暖かい湿った空気が巻き込まれて触れる吹出口05の盤00の表面、及び風向変更羽根6607をその先端が真下の方向へ向くようにセットして低温空気を真下へ吹き出す時に室内の暖かい湿った空気が巻き込まれて触れる吹出口05の壁00の表面、並びに風向変更羽根6607の表面に失々植毛部材20が接着されてい

も植毛部材図と植毛布図と接着剤図の要面にかび が発生することはなく、又、植毛布図に露水が浸 透しても接着剤図にかびが発生することもない。

尚、抗菌性被膜四を設ける代わりに、植毛部材 四 中植毛布似を製造する段階で抗菌剤を添加する と共に接着剤四の溶液そのものに抗菌剤を予め添加し、抗菌剤入りの植毛部材四中植毛布似を抗菌剤入りの接着剤四で接着しても良く、植毛部材 四 中植毛布似及び接着剤四の表面に存在する抗菌剤によりかびの発生が防止される。

上記実施例では、植毛部材のと植毛布例と接着 剤のの何れも抗菌処理して防かび発生に万全を図ったが、これらの何れか一方でも抗菌処理することによりかびの発生が半減され、かびが吹出空気と一緒に室内へ送出されて喘息を引きおこすなど 人体に悪影響を及ぼすのが抑制される。

# (ト) 発明の効果

る。そして、との植毛手段として、壁の図IKは第3図に示すようにエアルジョンタイプのアクリル 樹脂や酢酸ビニル樹脂、又はウレタン樹脂等からなる接着剤四を塗布した後に、ナイロン樹脂やかり クリル樹脂やがリエステル樹脂からなる植毛部材 四を鬱電作用により植えつけ、風向変更羽根(1807) には第4図にも示すように接着剤四を塗布した後 に植毛部材四が予め一体に形成されている植毛布 20を巻きつけるようにしている。

このように抗菌性被膜のを設けることにより、 吹出口05の壁0000平風向変更羽根0607に結紮して

時に超謀してもかびが発生せず、冷房時に居住者 が健康を寄するのを防止することができる。

しかも、抗菌処理の手段として、植毛部材及び /又は接着剤を抗菌性被膜で被覆すれば防かび効果が優れているものの抗菌剤が趙露水で溶まって 防かび効果が劣っていく虞れがあり、又、別手段 として植毛部材及び/又は接着剤に抗菌剤を添加 すれば防かび効果は劣るものの半永久的に持続す る利点がある。

#### 4. 図面の簡単な説明

図面は本発明の実施例を示すもので、第1図は 天井埋込型空気調和機の断面図、第2図は空気吹 出部の拡大図、第3図は吹出口の壁の要部拡大図、 第4図は風向変更羽根の要部拡大図である。

(15····空気吹出部、 22···植毛部材、 23···接着 到、 25···抗菌性拔腐。

> 出頭人 三洋電機株式会社 外1名 代理人 弁理士 西野卓嗣 外1名

第 2 図



